

1/2 | COUDE 1/16 N°452  
À BRIDES MOBILES



CARACTÉRISTIQUES :

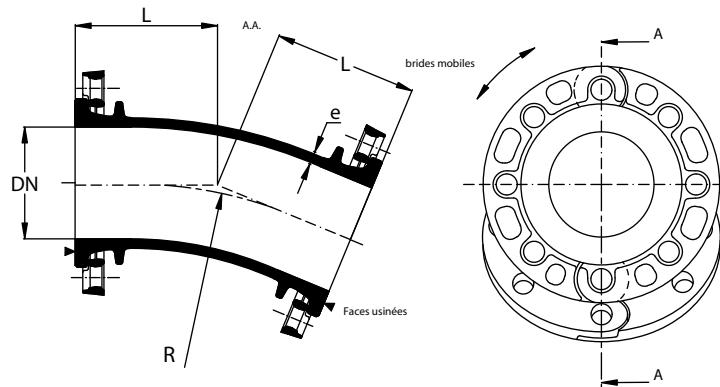
Norme : **EN 545**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joints plats disponibles sur demande.  
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	DN	Longueur	Rayon	Épaisseur	Masse avec brides	Pression nominale			
		L	R	e		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm			Kg	bar			
120	40	95	210	8,0	5,5	x	x	x	x
122	60	115	300	8,0	8,0	x	x	*	*
123	65	115	300	8,0	8,5	x	x	*	*
124	80	105	240	8,5	10,5	x	x	x	x
125	100	110	265	8,5	12,0	x	x	*	*
126	125	105	235	9,0	14,5	x	x	*	*
127	150	110	245	9,5	18,5	x	x	*	*
129	200	130	340	9,5	28,0	x	*	*	
130	250	140	405	12,0	40,0	x	*	*	
/	300	240		9,5	58,5	x	*	*	
15714	350	215	729	10,2	85,4	x	*		
15715	400	239	824	10,8	106,0	x	*		
*	450**	204	650	19,0	140,0	x	*		
15716	500	272	940	12,0	157,2	x	*		
*	600	320	1131	13,2	234,0	x	*		
*	700**	284	900	24,5	245,0	x	*		

DN 175 : disponible en brides fixes sur demande

\* nous consulter  
\*\* brides fixes, fonte GL 250

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.

2/2 | COUDE 1/16 N°452  
À BRIDES MOBILES



ASSEMBLAGE DES  
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY  
REINFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés

