

**BE À JOINT AUTOMATIQUE
POUR TUYAUX PVC**



CARACTÉRISTIQUES :

Norme : **NFA 48-840 / EN 12842**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

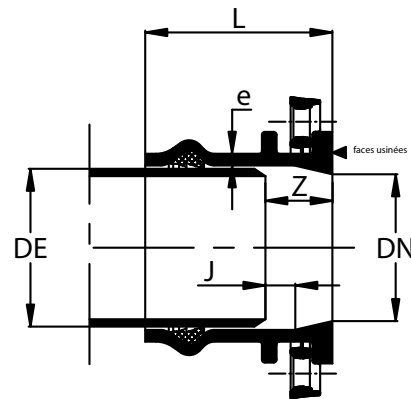
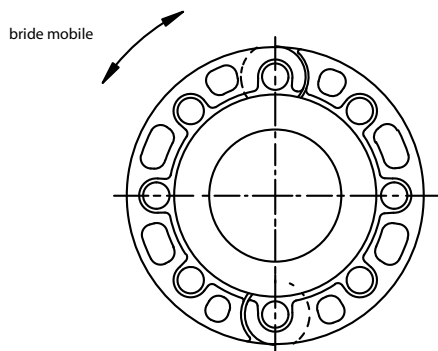
Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.
Joint EPDM

MONTAGE :

Ensemble raccord bride mobile et emboîtement à joints automatique pour tuyaux PVC conformes aux normes en vigueur.

Les tuyaux à emboîter doivent être coupés perpendiculairement et chanfreinés en leur bout. L'étanchéité est obtenue par la compression radiale du joint lors du simple emboîtement du tuyau. Il est impératif de respecter le jeu (J), pour la déviation angulaire.

Côté bride mobile, nous recommandons le raccordement avec des joints EPDM à armature métallique : voir fiche [JOINT-INSERT-METAL](#).



Code article	Ø ext. PVC	Ø nomi.	Longueur totale	Longueur utile	Jeu mini.	Épaisseur	Masse avec bride	Pression nominale	
	DE	DN						PN 10	PN 16
	mm						Kg	bar	
1558	63	60	100	20	10	8,0	3,5	x	x
1559	75	60	150	65	15	8,5	5,0	x	x
1560	90	80	165	70	15	8,5	6,0	x	x
1553	110	100	125	35	15	8,5	6,5	x	x
1554	125	125	145	40	15	9,0	9,0	x	x
1555	140	125	195	90	15	9,0	10,0	x	x
1556	160	150	205	85	15	9,5	14,0	x	x
1557	200	200	185	50	15	9,5	19,0	x	*

* Brides mobiles sur demande

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.