

**TE À JOINT AUTOMATIQUE  
POUR TUYAUX PVC DE 63 À 140**



**CARACTÉRISTIQUES :**

Norme : **NFA 48-840 - EN 12842**

**MATIÈRE & REVÊTEMENT :**

Fonte GS 420-5.  
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.  
Joint EPDM

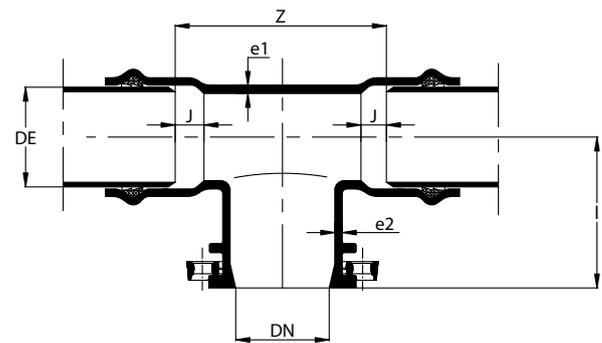
**MONTAGE :**

Ensemble raccord tubulure bride mobile et corps 2 emboîtement à joints automatiques pour tuyaux PVC conformes aux normes en vigueur.

Les tuyaux à emboîter doivent être coupés perpendiculairement et chanfreinés en leur bout.

L'étanchéité est obtenue par la compression radiale du joint lors du simple emboîtement du tuyau.

Il est impératif de respecter le jeu (J), pour la déviation angulaire.



**Côté bride mobile, nous recommandons le raccordement avec des joints EPDM à armature métallique : voir fiche [JOINT-INSERT-METAL](#).**

Code article	Ø ext. PVC	Diamètre nominale	Longueur utile	Longueur utile	Jeu mini	Épaisseurs		Masse avec brides	Pression nominale	
	DE					tubulure DN	corps Z		tubulure I	J
			mm					Kg	bar	
1509	63	40	80	125	10	8,0	8,0	8,0	x	x
1510	63	60	95	125	10	8,0	8,0	8,0	x	x
1511	75	40	85	135	15	8,5	8,0	8,0	x	x
1512	75	60	105	135	15	8,5	8,0	8,4	x	x
1513	90	40	95	165	15	8,5	8,0	8,0	x	x
1514	90	60	115	165	15	8,5	8,0	9,5	x	x
1515	90	80	135	165	15	8,5	8,5	10,5	x	x
1516	110	40	100	175	15	8,5	8,0	10,0	x	x
1517	110	60	115	175	15	8,5	8,0	11,0	x	x
1518	110	80	135	175	15	8,5	8,5	12,0	x	x
1519	110	100	155	175	15	8,5	8,5	13,5	x	x
1520	125	40	115	175	15	9,0	8,0	11,5	x	x
1521	125	60	135	175	15	9,0	8,0	14,0	x	x
1522	125	80	155	175	15	9,0	8,5	14,0	x	x
1523	125	100	175	185	15	9,0	8,5	15,5	x	x
1524	125	125	200	185	15	9,0	9,0	17,5	x	x
1525	140	40	115	175	15	9,0	8,0	12,5	x	x
1526	140	60	135	195	15	9,0	8,0	14,0	x	x
1527	140	80	155	195	15	9,0	8,5	15,0	x	x
1528	140	100	175	205	15	9,0	8,5	16,5	x	x
1529	140	125	200	205	15	9,0	9,0	18,5	x	x