

1/2 | COUDE 1/32 N°458
À BRIDES MOBILES



CARACTÉRISTIQUES :

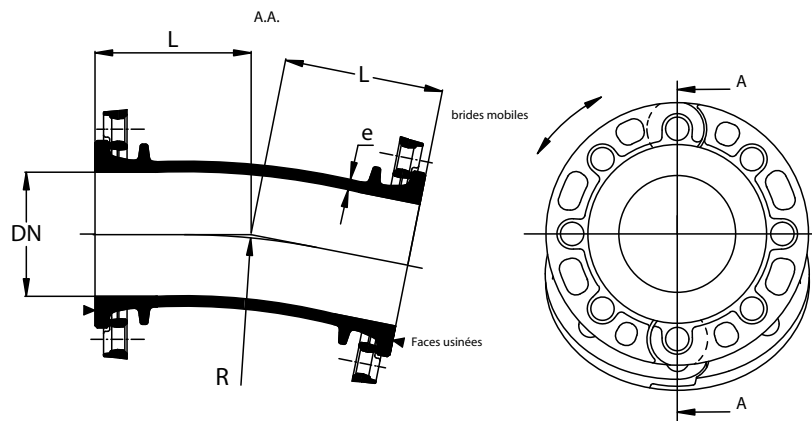
Norme : **EN 545**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.

MONTAGE :

Joints plats disponibles sur demande.
Le couple de serrage des boulons dépend du type de joint utilisé et de la pression nominale.



Code article	DN	Longueur	Rayon	Épaisseur	Masse avec brides	Pression nominale			
		L	R	e		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
		mm			Kg	bar			
145	60	120	655	8,0	8,0	x	x	*	*
146	65	120	655	8,0	9,0	x	x	*	*
147	80	115	570	8,5	10,5	x	x	x	x
148	100	115	590	8,5	11,5	x	x	*	*
149	125	110	540	9,0	15,0	x	x	*	*
150	150	115	540	9,5	21,0	x	x	*	*
151	200	130	680	9,5	28,0	x	*	*	
152	250**	105	450	14,5	46,0	x	*	*	
153	300**	115	500	15,5	54,0	x	*	*	
154	350	190	1218	10,2	78,4	x	*		
15718	400	205	1320	10,8	96,7	x	*		
*	450**	144	650	19,0	110,0	x	*		
15719	500	233	1503	12,0	146,4	x	*		
*	600**	174	800	22,5	195,0	x	*		
*	700**	194	900	24,5	275,0	x	*		

* nous consulter
** brides fixes

Les dimensions, les normes et les masses sont données à titre indicatif. SOVAL se réserve la possibilité de modifier sans préavis les caractéristiques des produits figurant sur le présent document.

2/2 | COUDE 1/32 N°458
À BRIDES MOBILES



ASSEMBLAGE DES
BRIDES

Les segments qui constituent la bride mobile sont assemblés à l'aide de **bagues en acier** pour une meilleure robustesse



REVÊTEMENT ÉPOXY
RENFORCÉ

Revêtement en peinture Époxy RAL 5005 et de **qualité alimentaire**.

Épaisseur renforcée **250 microns** accrédité ACS.

Les produits associés

