

**TE À JOINT AUTOMATIQUE
POUR TUYAUX PVC DE 160 À 310**



CARACTÉRISTIQUES :

Norme : **NFA 48-840 - EN 12842**

MATIÈRE & REVÊTEMENT :

Fonte GS 420-5.
Revêtement peinture époxy RAL 5005 renforcée (250µm mini suivant EN 14901) et de qualité alimentaire.
Joint EPDM

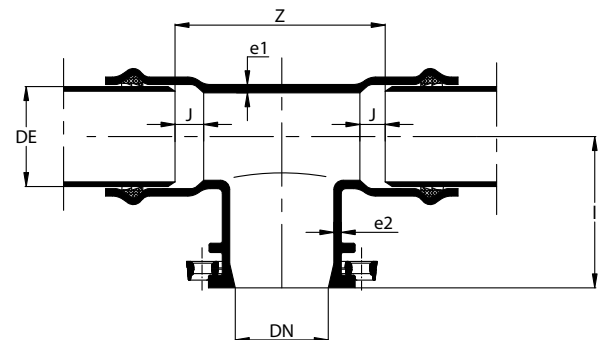
MONTAGE :

Ensemble raccord tubulure bride mobile et corps 2 emboîtement à joints automatiques pour tuyaux PVC conformes aux normes en vigueur.

Les tuyaux à emboîter doivent être coupés perpendiculairement et chanfreinés en leur bout.

L'étanchéité est obtenue par la compression radiale du joint lors du simple emboîtement du tuyau.

Il est impératif de respecter le jeu (J), pour la déviation angulaire.



Côté bride mobile, nous recommandons le raccordement avec des joints EPDM à armature métallique : voir fiche [JOINT-INSERT-METAL](#).

Code article	Ø ext. PVC	Diamètre nominale	Longueur utile	Longueur utile	Jeu mini	Épaisseurs		Masse avec brides	Pression nominale	
	DE	tubulure DN	corps Z	tubulure l	J	corps e1	tubulure e2		PN 10	PN 16
			mm					Kg	bar	
1530	160	60	125	210	15	9.1	7.9	16	x	x
1531	160	80	145	200	15	9.1	8.1	17.1	x	x
1532	160	100	165	210	15	9.1	8.4	18.7	x	x
1533	160	125	185	220	15	9.1	8.8	21.4	x	x
1534	160	150	215	220	15	9.1	9.1	23.9	x	x
1535	200	60	150	230	15	9.8	7.9	22.3	x	x
1536	200	80	170	225	15	9.8	8.1	23.9	x	x
1537	200	100	190	240	15	9.8	8.4	23.9	x	x
1538	200	125	215	235	15	9.8	8.8	30.1	x	x
1539	200	150	240	250	15	9.8	9.1	33	x	x
1540	200	200	290	260	15	9.8	9.8	39.8	x	x
1543	225	60	130	215	15	8.4	7	25	x	x
1541	225	80	145	225	15	8.4	7	27.7	x	x
1542	225	100	165	230	15	8.4	7.2	29	x	x
1505	250	100	180	255	15	9	7.2	43	x	x
1506	250	200	280	275	15	9	8.4	51	x	x
9727	315	100	180	300	15	9.6	7.2	51	x	x
1503	315	150	230	310	15	9.6	7.8	58	x	x